

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PRIMA495I - 170 ‰

Сплав для производства изделий из латуни, бижутерии и моделей цвета Красный, полученных методом литья по выплавляемым моделям. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокую степень раскисления после литья и высокое качество поверхности, что делает его пригодным для литья с камнями и без них. Предлагается использование с добавлением 0 - 20 % чистого серебра.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	79	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	n.d.	
Предел текучести	n.d.	
Растяжимость	n.d.	

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Розовый	
Цветовые координаты	L*:	88.63
	a*:	7.64
	b*:	17.08
Плотность	9.13	g/cm ³
Диапазон кристаллизации	Солидус:	948 °C
	Ликвидус:	1018 °C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	680 30	°C min
Рекристаллизационный отжиг	680 30	°C min
Дисперсионное старение	n.d.	

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование		1118	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	1068 1168	°C °C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум: Максимум:	450 700	°C °C
Охлаждение опоки без камней	Минимум: Максимум:	5 20	min min
Охлаждение опоки с камнями		15	min in boiling water
Отбел	H ₂ SO ₄ : Темп: Time:	20 50 50	% °C min